



Recuperadora de solvente SOLVENT RECOVERY UNIT



Destiladores (ATEX) para la recuperación de solventes agotados utilizados en operaciones de limpieza de piezas de máquinas de impresión en contacto con tintas base solvente.

DESCRIPCIÓN DEL FUNCIONAMIENTO

- Sistemas de destilación que permiten el reciclaje y la reutilización del solvente contaminado usado en las operaciones de lavado y desengrase. Utilizando el principio de destilación simple, separan los contaminantes (resinas, polímeros, tintas, pigmentos, pinturas, aceites, etc.) del solvente original.
- La ebullición del solvente contaminado tiene lugar dentro de un tanque hervidor, construido con una recámara que contiene aceite diatérmico, calentado por resistencias eléctricas.
- Los vapores que se generan se transportan a un condensador enfriado por aire o por agua.
- El disolvente condensado se recoge directamente en un recipiente adecuado para su reutilización.
- Las características del solvente reciclado no se alteran durante el proceso, que puede repetirse indefinidamente.
- Los sistemas se pueden equipar con una unidad generadora de vacío, normalmente utilizado para destilar solventes con alto punto de ebullición o para solventes inflamables con punto de ebullición cercano al punto de autoignición.



Strada Statale 11, n°126
25011 Ponte San Marco
Calcinato (BS), ITALY
e-mail info@multipress.it
www.multipress.it
Tel. + 39 030-998.03.88



Recuperadora de solvente SOLVENT RECOVERY UNIT

ESPECIFICACIONES ESTÁNDAR

	MOD. 15	MOD. 30	MOD. 60	MOD. 160
Volumen de carga (litros)	15	30	60	160
Volumen del hervidor (litros)	19	43	103	222
Duración del ciclo de destilación (horas)	3,30 - 4,30	3,30 - 4,30	4,00 - 5,30	4,00 - 5,30
Temperatura de trabajo (° C)	50 - 180	50 - 180	50 - 180	50 - 180
Fuente de alimentación (~ + T)	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	400 V - 50/60 Hz
Potencia instalada (W)	1040	2040	3000	11200
Protección eléctrica (ATEX)	II2G IIA T3 to T2	II2G IIA T3 to T2	II2G IIA T3 to T2	II2G IIA T3 to T2
Dimensiones (mm)	70 x 63 x 117H	60 x 99 x 116 H	118 x 153 x 197H	152 x 115 x 210 H
Peso (Kg)	67	142	212	465

* Otros modelos disponibles: 120 - 230 - 250 - 400 litri

CARACTERÍSTICAS



Construcción eléctrica según ATEX 94/9 / CE, EN 60079-1;
Construcción general según ATEX EN 13463-1 e
EN 13463-5;

Dispositivo aprobado por ATEX.



Carga asistida del solvente contaminado con control de nivel, mediante bomba neumática o aprovechando la depresión (disponible para sistemas con unidad generadora de vacío).



Grupo generador de vacío disponible para solventes con alto punto de ebullición o para solventes inflamables con un punto de ebullición cercano al punto de autoignición.