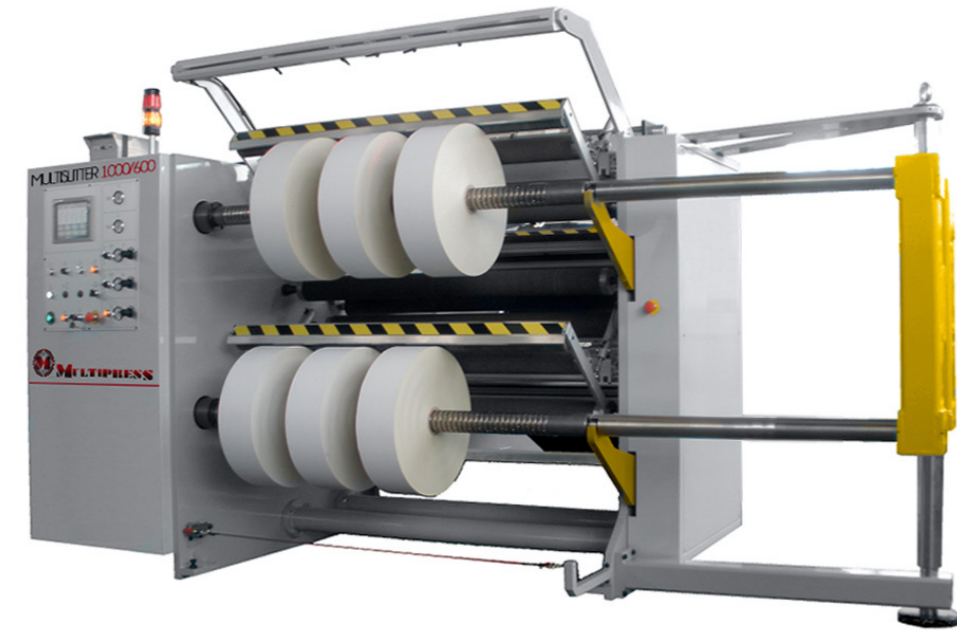
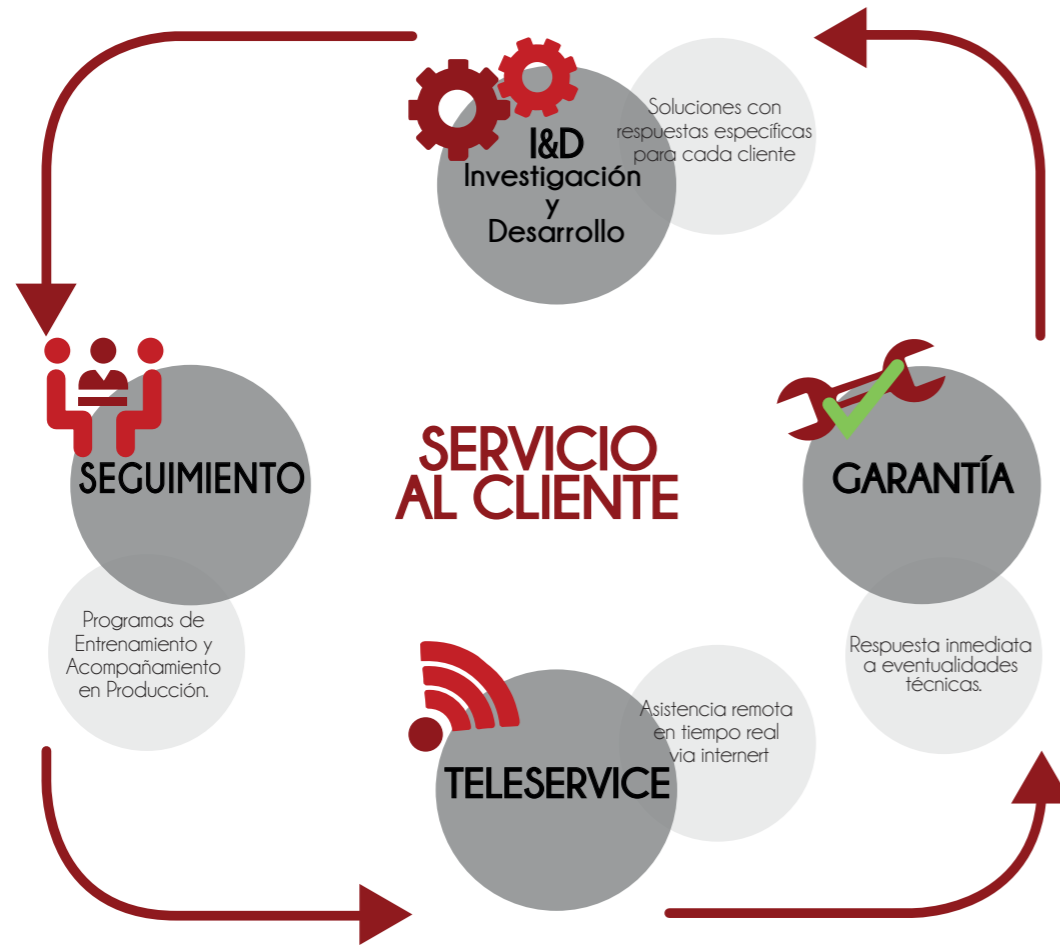




SERVICIO AL CLIENTE



Rebobinadora cortadora electrónica **MULTISLITTER**



Proyectada para impresores y convertidores de banda media. Estructura robusta con mecanismos de alta tecnología para el corte y rebobinado de una amplia gama de sustratos.

La atención al cliente empieza identificando sus necesidades específicas de producción; contamos con un Área de Ingeniería que analiza y adecúa nuestras soluciones para resolver la problemática de cada cliente.

Ofrecemos Programas de Servicio Técnico a la medida de las necesidades del cliente, contamos además con especialistas que acompañan al cliente después de la instalación y le enseñan el uso de nuestros equipos en producción con una elevada productividad desde el inicio.

Todos nuestros equipos están dotados del sistema *TELESERVICE* que nos permite conectarnos con los mismos desde la fábrica y brindar servicios técnicos remotos vía internet en tiempo real.

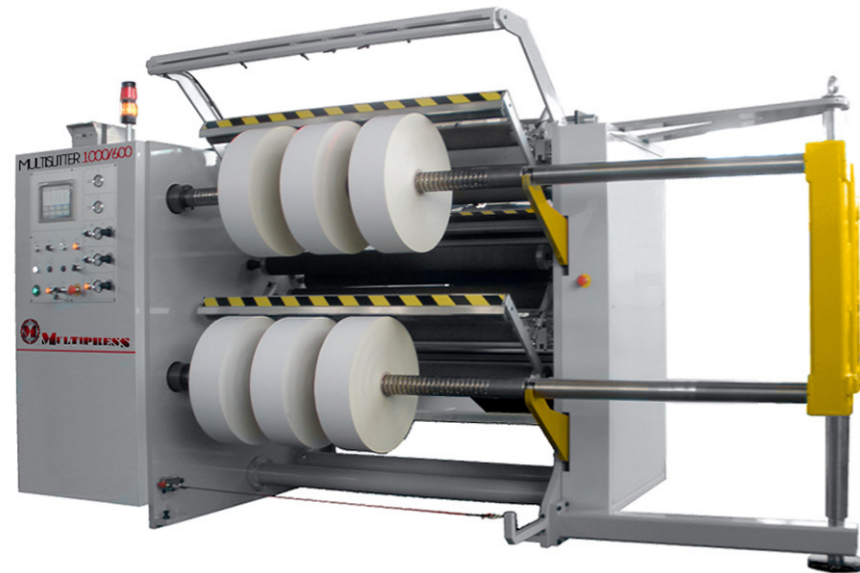
Ofrecemos una garantía amplia y efectiva con alcance global.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Bobina madre Max. Ø (mm)	1000 - 1200
Bobinas derivadas Max. Ø (mm)	610
Ancho de los rodillos (mm)	1100 - 1300
Ancho bobina madre (mm)	1000 - 1200
Ancho mínimo de rebobinado (mm)	20
Tucos Ø Int. bobina madre/derivadas	7.62 mm o 15.24 mm (3" o 6")
Desplazamiento axial bobina madre	+/- 50 mm
Velocidad Máx. (m/min)	450
Desbobinador	Shaffless



Rebobinadora cortadora electrónica MULTISLITTER



Rebobinadora cortadora electrónica MULTISLITTER



Mandos eléctricos y neumáticos principales, situados en una posición de fácil acceso al operador. Doble panel electrónico. Panel frontal y posterior con sistemas de seguridad.



Desbobinador con sistema hidráulico shaftless con movimiento independiente o simultáneo de cada brazo.



Ejes de rebobinado con sistema de anillos friccionados con esferas, para trabajar con una amplia tipología de materiales con grandes variaciones de espesor a todo lo ancho.

DESBOBINADOR

- Sistema shaftless para bobinas de 76 mm ó 152mm (3" ó 6"), con movimiento independiente de cada brazo.
- Guía borde electrónica con desplazamiento axial de +/- 50 mm.
- Rodillo con recubrimiento de alto contraste para óptimo funcionamiento de la fotocélula.
- Control automático de tensión mediante rodillo bailarín con ajuste neumático.
- Freno neumático servo ventilado.

REBOBINADORES

- Motor A.C. asíncrono vectorial, controlado por inverter digital.
- Sistema hidráulico para mantener en posición los ejes de rebobinado.
- Control independiente de tensión para cada eje, con ajuste electrónico mediante pantalla táctil a color.
- Tensiones de rebobinado con ajuste automático según el diámetro del rebobinado.
- Control automático de la velocidad de rebobinado según la variación del diámetro de las bobinas derivadas.
- Sentido del rebobinado horario o anti-horario.
- Ejes de rebobinado con anillos friccionados con esferas, para \varnothing de 76 mm ó 152mm (3" ó 6").
- Brazos de los rodillos prensores en aluminio, con ajuste neumático.

TRACCIÓN Y CORTE

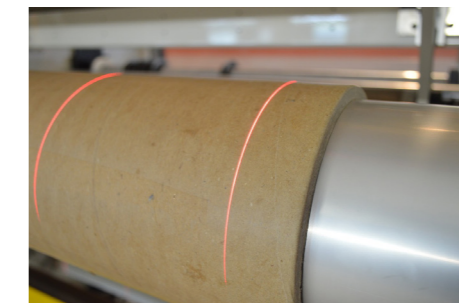
- Rodillo banana recubierto en goma, regulable y controlado por el motor principal A.C. asíncrono para extender el material antes del corte.
- Grupo de tracción con motor A.C. asíncrono vectorial, con inverter digital.
- Discos de corte tangencial manejado por motor A.C. asíncrono, con diseño de eje cantilever para facilitar la inserción de los discos en el eje, que se fijan sin herramientas.

MANDOS ELÉCTRICOS Y NEUMÁTICOS

- Doble panel electrónico frontal y posterior.
- Motores A.C. asíncronos vectoriales (con encoders) independientes controlados por inverters digitales.
- PLC con interfaz hombre/máquina con pantalla a color para programar todas las funciones.
- Sistema de indicadores LASER para posicionar los tucos.



Sistema de corte de discos tangenciales con motor A.C. asíncrono. El sistema consiste en un eje superior donde están posicionados los cinco (05) discos de corte y un eje inferior de contra corte.



Sistema de proyección LASER con óptica integrada para un preciso posicionamiento de los tucos en el rebobinador.



Descarga de las bobinas cortadas hacia el dispositivo de descarga manual con rotación axial.

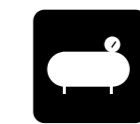
LAYOUT



3100 x 2700* x 2000 H mm * Modelo MULTISLITTER 1000/600



Fuente de alimentación
400 V, 50 Hz, 3 \varnothing



Aire comprimido
7 Bar, seco, filtrado



Peso
3,0 Ton